ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถขับเคลื่อนไฟฟ้า ชนิดนั่งขับ จำนวน ๔ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๖๐๐,๐๐๐.-บาท (หกแสนบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๒
เป็นเงิน ๕๙๒,๐๐๐.-บาท (ห้าแสนเก้าหมื่นสองพันบาทถ้วน)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ๑๔๘,๐๐๐.-บาท (หนึ่งแสนสี่หมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) จากการสืบราคาจากท้องตลาด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
๖.๑ นางไพจิตต์ มัทยาท ประธานกรรมการ
๖.๒ นางศรีสอาด มาศเสม กรรมการ
๖.๓ นายณัฐภัทร แก้วบุญส่ง กรรมการ

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถขับเคลื่อนไฟฟ้า ชนิดนั่งขับ

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. คุณลักษณะทั่วไป

๑.๑ ใช้เป็นรถไฟฟ้า สำหรับช่วยรับ-ส่ง วัสดุ – อุปกรณ์การแพทย์ , หน่วยจ่ายกลาง และหน่วยงานอื่น

๑.๒ สามารถขับเคลื่อนไปข้างหน้าหรือถอยหลังได้ โดยบังคับจากคันบังคับซึ่งเชื่อมต่อกับระบบไฟฟ้า

๑.๓ รถไฟฟ้าขับเคลื่อนที่ได้ โดยมีล้อ จำนวน ๔ ล้อ และขับเคลื่อนด้วยกำลังไฟฟ้าผ่านหม้อแบตเตอร์รี่

๒. คุณสมบัติทางเทคนิค

๒.๑ สามารถติดตั้งตู้สแตนเลสสำหรับบรรทุกสิ่งของในหน่วยงานต่างๆของทางโรงพยาบาลได้

๒.๒ โครงรถและพื้นรถทำด้วยเหล็กพ่นสี เพื่อให้ตัวรถมีความความแข็งแรงและสามารถรับน้ำหนักได้ดี

๒.๓ ฐานของตัวรถทั้งหมดมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๐ เซนติเมตร

๒.๔ ฐานของตัวรถสำหรับติดตั้งตู้สแตนเลสมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร

๒.๕ มีเบาะหนังสีดำ สำหรับนั่งผู้ขับขี่

๒.๖ ขับเคลื่อนตัวรถด้วยล้อหลังซึ่งเชื่อมต่อเข้ากับเพลาและมอเตอร์โดยตรงโดยไม่ใช้ระบบโซ่หรือสายพาน

๒.๗ บังคับเลี้ยวด้วยล้อหน้าโดยแยกอิสระจากกันกับล้อหลังซึ่งเชื่อมต่อกับคันบังคับโดยล้อหน้าเชื่อมต่อกับเพลาและปลายด้านหนึ่งของเพลาเชื่อมต่อกับข้อเหวี่ยงเป็นระบบคันชักคันส่ง

๒.๘ สามารถขับเดินหน้า , ถอยหลัง, เลี้ยวซ้ายและเลี้ยวขวาได้

๒.๙ คันเร่งเป็นระบบคันโยก สามารถเดินหน้า ถอยหลังได้เลยโดยไม่ต้องใช้ปุ่มปรับเดินหน้าถอยหลังเพื่อสะดวกในการใช้งาน

๒.๑๐ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์กระแสตรง ขนาด ๒๔ โวลท์ ๒,๖๐๐ รอบต่อนาที ๙๐๐ วัตต์ สามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม

๒.๑๑ กำลังไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ๓๖ แอมป์จำนวน ๒ ลูก

๒.๑๒ มีระบบเบรก ๒ ระบบคือเบรกอัตโนมัติเมื่อปล่อยคันเร่ง ระยะไม่เกิน ๑ เมตร และวงเลี้ยวไม่เกิน ๓ เมตร ระบบที่สองคือระบบดรั้มเบรกเพื่อช่วยชะลอความเร็วและให้เบรกในทางลาดชันได้ดีขึ้น

๒.๑๓ ใช้กุญแจในการเปิด-ปิด, มีแตร และ มีมาตรวัดแสดงปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่

๒.๑๔ มีรูเสียบเพื่อชาร์ตแบตเตอร์รี่อยู่ที่คอคันบังคับของตัวรถ พร้อมเครื่องชาร์ตแบตเตอร์รี่ ขนาด ๒๔ โวลท์ ๕ แอมป์

๒.๑๕ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นยางลม มีขนาดความกว้างของล้อไม่น้อยกว่า ๘.๕ เซนติเมตร, มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓๒ เซนติเมตรโดยระยะห่างระหว่างล้อคู่หน้าไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร และระยะห่างระหว่างล้อคู่หลังไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตรและระยะห่างล้อหน้ากับล้อหลังไม่น้อยกว่า ๗๕ เซนติเมตร

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
(นางไพจิตต์ มัทยาท)	(นางศรีสอาด มาศเสม)	(นายณัฐภัทร แก้วบุญส่ง)

๒/คุณบัติ...

๓. คุณสมบัติตู้สแตนเลส

๓.๑ โครงสร้างทำมาจากสแตนเลส เกรด ๓๐๔

๓.๒ ขนาดตัวตู้สแตนเลส ความกว้างอย่างน้อย ๗๕ เซนติเมตร ความยาวอย่างน้อย ๑๒๐ เซนติเมตร ความสูงอย่างน้อย ๑๐๐ เซนติเมตร มีขอบกันของตก สูง ๑๕ เซนติเมตร

๓.๓ ภายในตู้สแตนเลส เป็นตู้โล่งหรือมีชั้นวาง

๓.๔ ประตูเปิดได้ทั้งสองด้านตามแนวยาวของตัวรถ

๓.๕ ประตูมีตัวล็อคทั้งด้านบน และ ด้านล่าง ของประตู และสามารถเปิดได้ไม่น้อยกว่า ๑๓๕ องศา

๔. เงื่อนไขเฉพาะ

๔.๑ ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้าเป็นเวลา ๒ ปี นับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า

๔.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือสาธิตมาก่อน

๔.๓ ในระยะประกันหากเกิดการชำรุดขัดข้องจากการใช้งานปกติ และผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๔.๔ หนังสือรับรองเกรดสเตนเลส ๓๐๔ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๔.๕ กรณีรถขับเคลื่อนไฟฟ้ามีปัญหา ทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องมาตรวจสอบ และแก้ไขภายใน ๗ วัน

๔.๖ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางไพจิตต์ มัทยาท)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางศรีสอาด มาศเสม)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายณัฐภัทร แก้วบุญส่ง)